Lekcja **2h** 25.05 i 27.05.  **KLASA VII a**

Temat: **Sukcesy Polaków na arenie międzynarodowej.**

Proszę zapoznać się z zamieszczonym linkiem - Sukcesy Polaków <http://www.zsp6dg.szkolnastrona.pl/download/Sukcesy%20Polakow%20na%20arenie%20miedzynarodowej.%20.pdf> oraz innymi materiałami na ten temat, których poszukajcie samodzielnie w internecie.

Następnie proszę się zastanowić, przemyśleć i krótko opisać w zeszycie, którego z naszych rodaków dodalibyście jeszcze do tej listy.